

深度认证（验厂）报告

佛山市南海洪锐机械制造有限公司

报告编号：TP1711020218

报告生成日期：2017-11-04

本报告仅是服务商依据从深度认证企业处获取的资料、文件、信息等对深度认证企业相关状况的客观描述，并不包含服务商对提及的所有信息和深度认证企业状况的主观分析、法律评价、法律意见或作出任何行动建议。服务商不对深度认证企业或任何第三方根据本报告而采取或不采取的行动负责。

目录

前言. 验厂概述

第一部分. 验厂情况介绍

第二部分. 企业基本信息

第三部分. 企业文化

第四部分. 部门人员信息

第五部分. 产品信息

第六部分. 办公场所信息

第七部分. 厂房信息

第八部分. 研发设计能力

第九部分. 接单交付能力

第十部分. 供应链运营能力

第十一部分. 柔性生产能力

第十二部分. 仓储情况

第十三部分. 质量管控能力

第一部分. 验厂情况介绍

企业名称：佛山市南海洪锐机械制造有限公司

验厂时间：2017-11-04

实际验厂地址：广东省佛山市南海区桂城街道夏东五房沙天字号工业开发区

申请人姓名：刘鉴锐

申请人性别：女

报告编号：TP1711020218

验厂机构：莱茵技术监督服务（广东）有限公司

审核员姓名：潘舜章

审核员性别：男

备注：仓库及办公面积为客户申报。



合影

第二部分. 企业基本信息

营业执照信息

企业名称：佛山市南海洪锐机械制造有限公司

注册号：91440605065133701U

统一社会信用代码：
91440605065133701U

注册地址：佛山市南海区桂城街道夏东五房沙天字号工业开发区

注册资本：50万元（人民币）

成立日期：2013-03-29

经营范围：加工、产销：滚筒、网带、机械及其配件。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

法定代表人：赖金洪

最新年检时间：2017年

登记机关：佛山市南海区工商行政管理局

营业期限：2013-03-29 至 长期



营业执照照片

税务登记信息

纳税人名称：佛山市南海洪锐机械制造有限公司

税务登记号：91440605065133701U

一般纳税人：具有一般纳税人资格



税务登记证



一般纳税人证明材料

组织机构代码信息

组织机构名称：佛山市南海洪锐机械制造有限公司

组织机构代码：91440605065133701U

有效期：2013-03-29 - 长期



组织机构代码证

第三部分. 企业文化

企业概述：佛山市南海洪锐机械制造有限公司成立于2013年，公司位于广东省佛山市南海区桂城街道夏东五房沙天字号工业开发区。佛山市南海洪锐机械制造有限公司是一家以加工及产销为主的企业，主营产品为滚筒、输送机械等。公司拥有具备多年行业经验的生产及质检人员。

企业使命/愿景/价值 以质量求生存，以信誉求发展！
观：

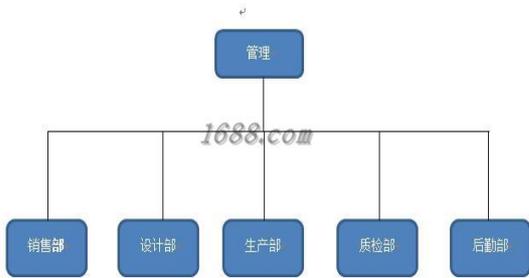
第四部分. 部门人员信息

组织架构信息

部门名称： 管理	部门人数： 8
部门名称： 生产部	部门人数： 26
部门名称： 销售部	部门人数： 1
部门名称： 质检部	部门人数： 1
部门名称： 设计部	部门人数： 1
部门名称： 后勤部	部门人数： 2

佛山市南海洪锐机械制造有限公司。

人员信息



组织机构图

总人数： 39

管理人员数： 8

销售人员数： 1

设计人员数： 1

质检人员数： 1

生产人员数： 26

其他人员数： 2

第五部分. 产品信息

样品展厅

第六部分. 办公场所信息

经营模式： 生产型

办公场所地址： 广东省佛山市南海区桂城街道夏东五房沙天字号工业开发区

办公场所面积： 200平方米

办公场所类型： 租赁

有效期： 2015-08-04 - 2018-06-01



办公场所实景

第七部分. 厂房信息

厂房信息

工厂性质： 自有工厂

厂房地区

厂房地址： 广东省佛山市南海区桂城街道夏东五房沙天字号工业开发区

厂房使用类型： 租赁

厂房面积： 1600平方米

有效期： 2015-08-04 - 2018-06-01



厂房外景



厂房外景



厂房内景



厂房内景



厂房内景



厂房内景



厂房内景



厂房内景

第八部分. 研发设计能力

研发能力

代工模式： OEM（代工制造）

核心设计师： 廖宗远

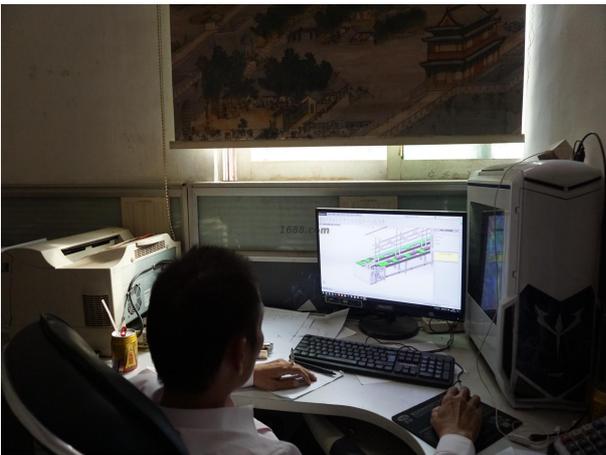
设计师的设计能力： L2

设计外包： 没有

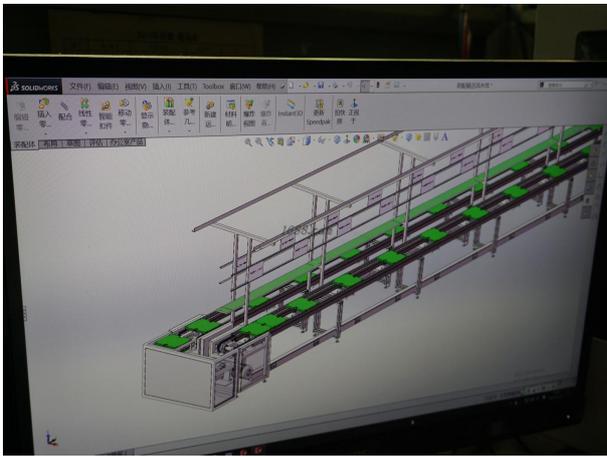
年平均新款数量： 365

设计师平均工作年限： 4

1-5年开发工程师人数： 1



设计师团队



设计辅助工具



新品开发

专利

专利名称：一种陶瓷橡胶滚筒止动机构

专利号： ZL 2016 2 0401162.0



1688.com



证书图片

专利名称：一种皮带输送运输系统的包胶滚筒止动机构

专利号： ZL 2016 2 0451800.X



证书图片

专利名称：一种传动滚筒支撑用支撑辊安装装置

专利号： ZL 2016 2 0473525.1



证书图片

专利名称：一种输送带张紧度测试装置

专利号： ZL 2016 2 0388937.5



1688.com



证书图片

专利名称：一种滑轨调节式皮带轮传动装置

专利号： ZL 2016 2 0647720.1



1688.com



证书图片

打样

是否自助打样： 是

打样/制程工艺师傅数： 2

打样制程设备数量： 2

打样周期： 2天/件



打样制程设备



打样制程设备

第九部分. 接单交付能力

接单能力

线上订单： 70%

线下订单： 30%

接单情况

产品名称	接单数量	单位
滚筒	500000	支
输送机械	30000	米

交付情况

产品名称	交付数量	单位	交付周期
滚筒	19178	支	7天
输送机械	767	米	7天

第十部分. 供应链运营能力

核心物料采购

物料名称	物料型号	结算条件	供应商
镀锌圆管	1.0x48	现款现货	企业不同意展示

核心物料来源市场： 广东省

铺货能力

线上平台数量： 1

线上平台名单： 1688

<https://fshr1688.1688.com>

销售能力



名称: 滚筒



名称: 输送机械

合作客户

合作客户名称	主营品牌	销售渠道	合作品类	产能占比	合作年限	类型
企业不同意展示		其它				电商客户
企业不同意展示		其它				纯线下客户

电商客户占比： 70 %

第十一部分. 柔性生产能力

生产环境

卫生状况： 干净、整洁

照明状况： 光线明亮

生产设备

常规设备名	型号	台数	设备校准维护情况
冲床		4	
铣床	JiaXin	1	
大钻床		2	
小钻床	S4020	4	
普通车床		7	
数控车床	H-46	4	
电焊机	NBC300GF	9	
锯床	GB4235	2	
剪板机	QC12Y	1	
折弯机	WC67Y	1	

辅助设备名	型号	台数	设备校准维护情况
空气压缩机		1	
注塑机	HDJS160	1	

设备总数: 37



常规设备照片



常规设备照片



常规设备照片



常规设备照片



常规设备照片



常规设备照片



常规设备照片



常规设备照片



常规设备照片



常规设备照片



辅助设备照片



辅助设备照片

流水线/组信息

流水线/组数量： 7

流水线/组类型： 流水型（一件完整产品由10人以内配合完成）

生产产品信息

产品名称	一年最大产量
滚筒	1000000支
输送机械	40000米

第十二部分. 仓储情况

仓储类型： 租赁

仓储面积： 200 平方米

仓储有效期： 2015-08-04 - 2018-06-01

仓储方式说明： 干燥,通风,阻燃

仓储网点： 广东省

仓储情况： 无独立的成品仓库、有固定的存放位置、物料防护堆放整齐有序

进出台账： 有进出台账记录



仓储实景照片



仓储实景照片

第十三部分. 质量管控能力

质检配置及类型

是否有质检：

质检类型： 自检

质量部门管理

是否有质检： 是

质检类型： 自检

外贸服务能力

物流能力

物料配送方式： 电商外包物流配送

物流合作商名单： 南北快运,三鑫国际物流

服务支持能力

服务支持

售后服务类型：其他

是否支持账期：否

代理采购能力：否