

深度认证（验厂）报告

佛山市高明利钢精密铸造有限公司

报告编号：TP2001100409

报告生成日期：2020-01-15

本报告仅是服务商依据从深度认证企业处获取的资料、文件、信息等对深度认证企业相关状况的客观描述，并不包含服务商对提及的所有信息和深度认证企业状况的主观分析、法律评价、法律意见或作出任何行动建议。服务商不对深度认证企业或任何第三方根据本报告而采取或不采取的行动负责。

目录

前言. 验厂概述

第一部分. 验厂情况介绍

第二部分. 企业基本信息

第三部分. 企业文化

第四部分. 部门人员信息

第五部分. 产品信息

第六部分. 办公场所信息

第七部分. 厂房信息

第八部分. 研发设计能力

第九部分. 接单交付能力

第十部分. 供应链运营能力

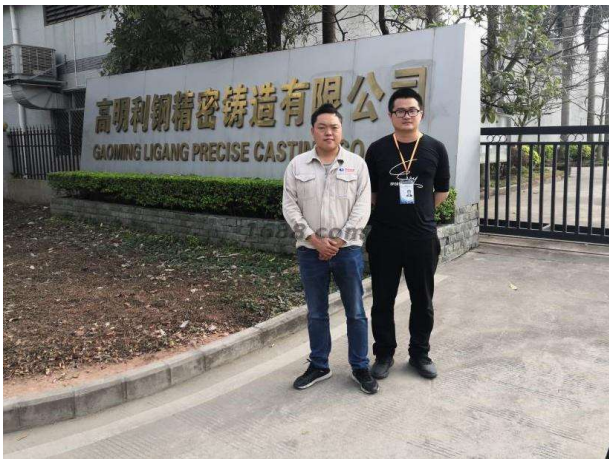
第十一部分. 柔性生产能力

第十二部分. 仓储情况

第十三部分. 企业资质能力

第一部分. 验厂情况介绍

企业名称：	佛山市高明利钢精密铸造有限公司	验厂时间：	2020-01-15
实际验厂地址：	广东省佛山市高明区明城镇高田路37号		
申请人姓名：	马维锋	申请人性别：	男
报告编号：	TP2001100409		
验厂机构：	莱茵技术监督服务（广东）有限公司		
审核员姓名：	杨涛	审核员性别：	男
备注：	办公室，生产车间，仓库面积为企业申报。		



合影

第二部分. 企业基本信息

营业执照信息

企业名称：	佛山市高明利钢精密铸造有限公司	注册号：	91440608771880827D
		统一社会信用代码：	91440608771880827D
注册地址：	佛山市高明区明城镇高田路37号		
注册资本：	300万元（人民币）	成立日期：	2005-03-07
经营范围：	生产、销售:各种五金铸件及制品		
法定代表人：	王立民	最新年检时间：	2019年

登记机关： 佛山市高明区市场监督管理局

营业期限： 2005-03-07 至 长期



营业执照照片

税务登记信息

纳税人名称： 佛山市高明利钢精密铸造有限公司

税务登记号： 91440608771880827D

一般纳税人： 具有一般纳税人资格



税务登记证



一般纳税人证明材料

组织机构代码信息

组织机构名称： 佛山市高明利钢精密铸造有限公司

组织机构代码： 91440608771880827D

有效期： 2005-03-07 - 长期



组织机构代码证

第三部分. 企业文化

企业概述： 佛山市高明利钢精密铸造有限公司位于广东省佛山市高明区明城镇高田路37号，占地26997.8平方米，主营五金铸件。

企业使命/愿景/价值 铸造精品 服务顾客
观：

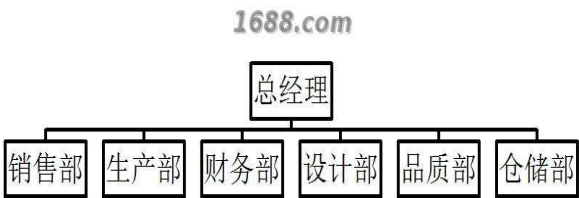
第四部分. 部门人员信息

组织架构信息

部门名称：	总经理	部门人数：	2
部门名称：	品质部	部门人数：	5
部门名称：	销售部	部门人数：	6
部门名称：	生产部	部门人数：	118
部门名称：	设计部	部门人数：	5
部门名称：	财务部	部门人数：	2
部门名称：	仓储部	部门人数：	5

佛山市高明利钢精密铸造有限公司

人员信息



组织机构图

总人数:	143		
管理人员数:	2	质检人员数:	5
销售人员数:	6	生产人员数:	118
采购人员数:	2	设计人员数:	5
其他人员数:	5		

第五部分. 产品信息

样品展厅

第六部分. 办公场所信息



展厅照片

经营模式： 生产型

办公场所地址： 广东省佛山市高明区明城镇高田路37号

办公场所面积： 4497.8平方米

办公场所类型： 自有

有效期： 2011-04-18 - 2056-02-29



办公场所实景

第七部分. 厂房信息

厂房信息

工厂性质： 自有工厂

厂房地区

厂房地址： 广东省佛山市高明区明城镇高田路37号

厂房使用类型： 自有

厂房面积： 20000平方米

有效期： 2011-04-18 - 2056-02-29



厂房内景



厂房内景



厂房内景



厂房内景



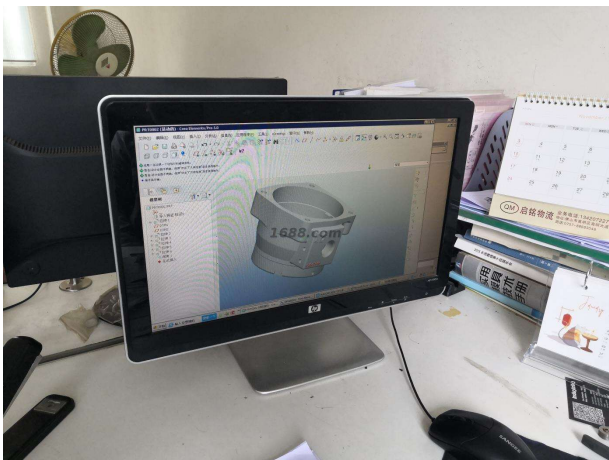
厂房内景



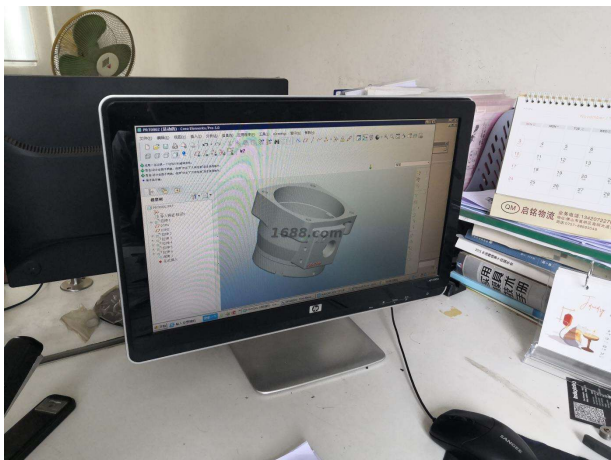
厂房内景

研发能力

- 代工模式： OEM（代工制造）,ODM（代工设计）
- 设计师的设计能力： 能够独立设计新款
- 设计外包： 没有
- 年平均新款数量： 300
- 设计师平均工作年限： 5
- 1-5年开发工程师人数： 2
- 6-10年开发工程师人数： 2
- 10年以上开发工程师人数： 1



设计辅助工具



开发工艺设备



新品开发

专利

专利名称： 一种不锈钢母合金铸锭表面清洁方法

专利号： ZL 2018 1 0450826.6



证书图片

专利名称： 一种登山扣座制作工艺

专利号： ZL 2017 1 1451073.2



证书图片

专利名称： 一种高碳钢铸锭表面清洁方法

专利号： ZL 2018 1 0450104.0



证书图片

打样

是否自助打样：

是

打样/制程工艺师傅数：

5

打样周期：

15天/件

第九部分. 接单交付能力

接单能力

线上订单：

2%

线下订单：

98%

接单情况

产品名称	接单数量	单位
五金铸件	15000000	件

交付情况

产品名称	交付数量	单位	交付周期
五金铸件	50000	件	25 天

第十部分. 供应链运营能力

核心物料采购

物料名称	物料型号	结算条件	供应商
锆英粉	企业不同意展示	月结,现款现货,预付定金,货到尾款	企业不同意展示

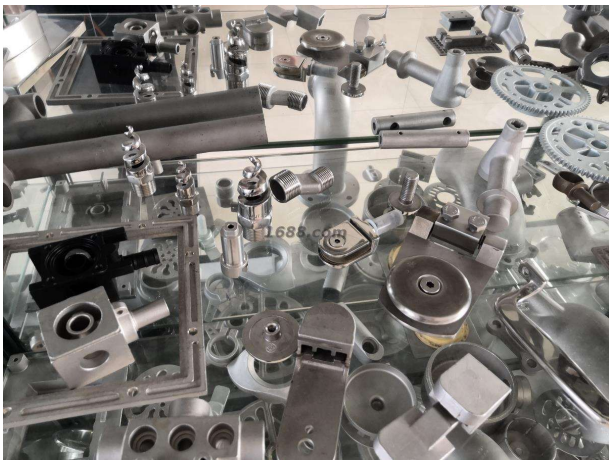
核心物料来源市场：企业不同意展示

铺货能力

线上平台数量： 1
线上平台名单： 1688
<https://lgcasting.1688.com/>

销售能力

销售总额： 3500万元(最近一年)



名称: 五金铸件
近1年销量: 15000000 件
货品来源: 工厂货源

合作客户

合作客户名称	主营品牌	销售渠道	合作品类	产能占比	合作年限	类型
企业不同意展示		其它	五金铸件			纯线下客户

电商客户占比： 2 %

第十一部分. 柔性生产能力

生产环境

卫生状况： 干净、整洁	照明状况： 光线明亮
-------------	------------

生产设备

常规设备名	型号	台数	设备校准维护情况
CNC加工中心		6	
CNC车床		3	
射蜡机		5	
蜡处理器		1	
焙烧炉		2	
中频炉		2	
挂抛机		5	
自动打磨机		3	

设备总数: 27



常规设备照片



常规设备照片



常规设备照片



常规设备照片



常规设备照片



常规设备照片



常规设备照片



常规设备照片

流水线/组信息

流水线/组数量: 5
流水线/组类型: 流水型 (一件完整产品由10人以内配合完成)

生产产品信息

产品名称	一年最大产量
五金铸件	15000000件

第十二部分. 仓储情况

仓储类型： 租赁

仓储面积： 2500 平方米

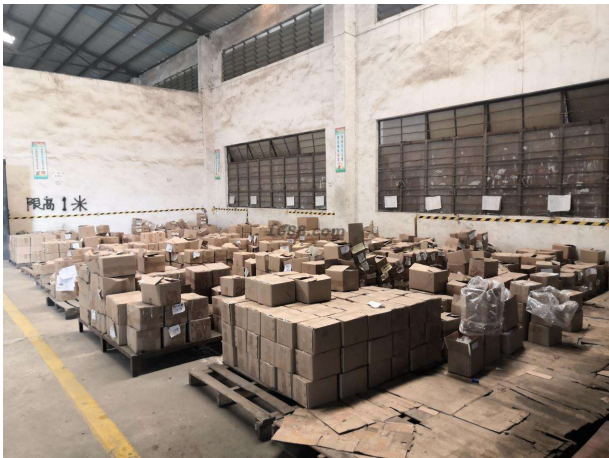
仓储有效期： 2011-04-18 - 2056-02-29

仓储方式说明： 干燥,通风

仓储网点： 广东

仓储情况： 有独立的成品仓库

进出台账： 有进出台账记录



仓储实景照片

第十三部分. 企业资质能力

经营许可证信息

经营许可证书名	证书编号	证书到期时间
排污许可证	91440608771880827D002P	2021-10-29
安全标准化证书	AQBH Ⅲ GM20180855	2021-10-31



经营许可证明材料



经营许可证明材料

产品/体系认证类证书

产品体系证书证书名	证书编号	证书到期时间
质量管理体系认证证书	79600/BB/0001/SM/ZH	2021-03-22
质量管理体系认证证书	79600/B/0001/SM/ZH	2021-03-22



产品体系证书证明材料



产品体系证书证明材料

其他证书

证书名	证书编号	证书到期时间



其他证书证明材料

质量管控能力

质检配置及类型

是否有质检:

质检类型: 自检

自检信息

设备名	台数
硬度计	2
二次元检测仪	1
光谱仪	1



设备照片



设备照片



设备照片

质量部门管理

是否有质检： 是

质检类型： 自检

服务支持能力

服务支持

售后服务类型： 其他

是否支持账期： 否

代理采购能力： 否